

metalband.ru

Термостат системы охлаждения для двигателя Rotax- 912

Инструкция по сборке термостата



Инструкция по Сборке и установки водяного термостата.

Уважаемые авиаторы, вы приобрели водяной термостат, разработанный конструкторским бюро Metalband. От правильной сборки и установки зависит долговечность и правильная работа данного продукта. Перед сборкой и установкой термостата, внимательно изучите данную инструкцию!

Данный термостат повторяет все размеры аналогового расширительного бака, поэтому его можно размещать на штатном месте. Но каждый ЛА имеет свои особенности установки двигателя, поэтому у нас нет единой схемы размещения термостата. Мы рекомендуем перед тем как начать сборку термостата, определить его место и расположение на двигателе или ЛА и произвести предварительную примерку термостата и шлангов системы охлаждения. Подумайте, как пойдут шланги системы охлаждения к термостату и куда нужно направить штуцера. При наличии угловых штуцеров (дополнительная опция) определить углы наклона, поставить метку маркером на корпусе и штуцере. Определить положение нижней и верхней части корпуса между собой. Можно начертить для себя схему сборки, это упростит процесс сборки и установки термостата.

1. Штуцера вкручивать только на герметик **ЛОКТИТЕ 648**.

2. Перед тем как закрутить штуцер, нужно предварительно нанести герметик (**!ЛОКТИТЕ 648!**) на его резьбовую часть, а затем вкрутить в корпус термостата с усилием 1кг/м.



3. Перед тем как вы приступите к соединению нижней и верхней части корпуса, убедитесь в том, что термоэлемент правильно вставлен.



4. На нижнюю часть корпуса термостата нанесите герметик **ЛОКТИТЕ 574**, после чего соедините с верхней частью и закрутите винты, которые входят в комплект поставки (винты закручивать с усилием 0.2 кг/м). Для закручивания винтов применять шестигранный ключ на 2.5 мм.



5. Нанесите **ЛОКТИТЕ 648** на штуцер ф8 мм и закрутите его в заливную горловину. После чего нанесите **ЛОКТИТЕ 648** на резьбовую часть заливной горловины и вкрутите ее в корпус термостата

6. Замените на водяной помпе штуцер,



на штуцер, который идет в комплекте.



Время полимеризации герметика: 12 часов*

Если вы ошиблись при сборке термостата и вам нужно перекрутить штуцера или развернуть крышки корпуса, нагрейте строительным феном до температуры 200-210гр. нужное соединение и после этого выкрутите нужный элемент. **Запрещается нагревать термостат с помощью открытого огня (паяльные или газовые лампы, плиты, ацетиленовые горелки и т.д.), так как это приводит к выходу из строя термоэлемента, разрушению и деформации корпуса термостата.** Для повторного вкручивания, аккуратно удалите остатки старого герметика, обезжирьте и нанесите новый слой герметика. Надеемся, что у Вас все получится с первого раза.

Поздравляем Вас с первой сборкой термостата. Теперь установите термостат на свой ЛА, внимательно осмотрите все ли вы правильно собрали, после чего можете заполнить систему охлаждения. Во время заполнения системы охлаждения, во избежание переполнения бочка жидкостью, антифриз заливаете маленькими порциями, так как перепускной канал имеет небольшое сечение. После того как вы все сделали, запустите двигатель и отгоняйте его на земле. Убедитесь, что все показатели по температуре в норме. Дайте остыть двигателю и еще раз осмотрите все соединения на предмет протечки. Если все в норме еще раз подтяните хомуты на шлангах системы охлаждения.

Наш коллектив желает Вам приятных полетов!